

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2627-CPR-1090-1.PL0269.TÜVRh.23.00**

Gemäß der Verordnung (UE) Nr 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011  
(Bauproduktenverordnung - CPR),

gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke und Aluminiumwerken bis EXC2 nach EN 1090-2:2018, EN 1090-3:2008, EN 1090-4:2018, EN 1090-5:2017
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken und für dünnwandige, kaltgeformte Stahlelemente und -konstruktionen für Dach-, Decken-, Boden- und Wandanwendungen
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2, ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Hersteller</b>	<b>BAKS - Kazimierz Sielski</b> ul. Jagodne 5 05-480 Karczew Polska
<b>Herstellwerk</b> <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm  EN 1090-1:2009+A1:2011 nach System 2+ angewandt werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle als konform mit den geltenden Anforderungen bewertet wird.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	05.08.2020
<b>Gültigkeit</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP-Methoden noch die Herstellungsbedingungen im Werk wesentlich nicht geändert haben und wenn es von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

**Nächste Überwachungsinspektion** 04.08.2026

**Ausstellungsort/-datum** Zabrze, 01.09.2023

*Leszek Zadroga*

Leszek Zadroga

Notifizierte Stelle

<b>Zertifikatsnummer</b>	2627-CPR-1090-1.PL0269.TÜVRh.23.00
<b>Herstellungsumfang</b>	Produktion, Mechanisches Fügen, Schneiden - Lochen - Formgeben, Korrosionsschutz, Schweißen
<b>Bemerkungen</b>	Die notifizierte Stelle - 2627 TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. hat die Erstprüfung des/der Herstellerwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

### **Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebende Erklärungen einzuhalten.

Die Konformitätsbescheinigung wurde auf der Grundlage der unter [www.tuv.pl/zalaczniki](http://www.tuv.pl/zalaczniki) verfügbaren Zertifizierungsbedingungen ausgestellt.