

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2627-CPR-1090-1.PL0269.TÜVRh.23.01**

Gemäß der Verordnung (UE) Nr 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011  
(Bauproduktenverordnung - CPR),

gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke und Aluminiumwerken bis EXC2 nach EN 1090-2:2018, EN 1090-3:2019, EN 1090-4:2018, EN 1090-5:2017
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken und für dünnwandige, kaltgeformte Stahlelemente und -konstruktionen für Dach-, Decken-, Boden- und Wandanwendungen
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2, ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Hersteller</b>	<b>BAKS - Kazimierz Sielski</b> ul. Jagodne 5 05-480 Karczew Polska
<b>Herstellwerk</b> Produktionsstätte des Herstellers	ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm  EN 1090-1:2009+A1:2011 nach System 2+ angewandt werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle als konform mit den geltenden Anforderungen bewertet wird.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	05.08.2020
<b>Gültigkeit</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP-Methoden noch die Herstellungsbedingungen im Werk wesentlich nicht geändert haben und wenn es von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.
<b>Nächste Überwachungsinspektion</b>	04.08.2026
<b>Ausstellungsart/-datum</b>	Zabrze, 06.06.2024

*Leszek Zadroga*

**Leszek Zadroga**  
**Notifizierte Stelle**

# SCHWEIßZERTIFIKAT

## 8610-1090-2.PL0195.TÜVRh.23.01

in Übereinstimmung mit EN 1090-1:2009+A1:2011, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach EN 1090-2:2018

**Hersteller**
**BAKS - Kazimierz Sielski**

ul. Jagodne 5  
05-480 Karczew  
Polska

**Herstellwerk**

Produktionsstätte des Herstellers

ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew

**Technische Spezifikation**

EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse**

EXC2 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

**Schweißprozess(e)**

 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode,  
teilmechanisch

Referenznummer nach EN ISO 4063

**Werkstoffgruppe**

 1.1, 1.2, 8  
nach CEN ISO/TR 15608

**Zuständige**

PL/IWT/296/2016

**Schweißaufsichtsperson**
**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten  
technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das  
Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

05.08.2020

**Gültigkeitsdatum**

04.08.2026

**Ausstellungsort/-datum**

Zabrze, 06.06.2024

*Leszek Zadroga*

Leszek Zadroga  
Zertifizierungsstelle



 **TÜVRheinland®**  
Precisely Right.