

# SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

## 8610-1090-2.PL0195.TÜVRh.23.01

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych  
ze stali wg EN 1090-2:2018

**Producent**
**BAKS - Kazimierz Sielski**

ul. Jagodne 5  
05-480 Karczew  
Polska

**Zakład produkcyjny**

Miejsce produkcji

ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew

**Specyfikacja techniczna**

EN 1090-2:2018

**Klasa wykonania**

EXC2 wg EN 1090-1:2009+A1:2011

**Procesy spawalnicze**

(numer referencyjny wg 4063)

 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów  
aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane

**Grupa materiałowa**

 1.1, 1.2, 8  
wg CEN ISO/TR 15608

**Odpowiedzialny koordynator  
ds. spawania**

PL/IWT/296/2016

**Potwierdzenie**

 Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania  
dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej  
specyfikacji technicznej

**Początek okresu ważności**

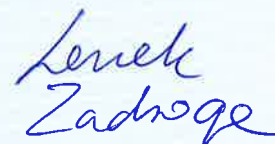
05.08.2020

**Termin ważności**

04.08.2026

**Miejsce i data wystawienia**

Zabrze, 06.06.2024



Leszek Zadroga

Jednostka Certyfikująca


**TÜVRheinland®**  
Precisely Right.

# CERTYFIKAT

zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji

**2627-CPR-1090-1.PL0269.TÜVRh.23.01**

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011 (Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)

Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

<b>Wyrób budowlany</b>	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali i aluminium do klasy EXC2 według EN 1090-2:2018, EN 1090-3:2019, EN 1090-4:2018, EN 1090-5:2017
<b>Zastosowanie</b>	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli i dla profilowanych na zimno elementów konstrukcyjnych oraz konstrukcji poszycia dachów, sufitów, stropów i ścian
<b>Oznakowanie CE</b>	ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Producent</b>	<b>BAKS - Kazimierz Sielski</b> ul. Jagodne 5 05-480 Karczew Polska
<b>Zakład produkcyjny</b> Miejsce produkcji	ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew
<b>Potwierdzenie</b>	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 w ramach systemu 2+ oraz to, że Zakładowa Kontrola Produkcji jest oceniona jako zgodna z obowiązującymi wymaganiami.
<b>Data pierwszego wydania</b>	05.08.2020
<b>Ważność</b>	Niniejszy certyfikat zachowuje ważność tak długo, jak długo norma zharmonizowana, wyrób budowlany, metody AVCP oraz warunki produkcji w zakładzie nie zostaną znacząco zmienione oraz jeśli nie zostanie zawieszony lub wycofany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.
<b>Następna inspekcja w nadzorze</b>	04.08.2026
<b>Miejsce i data wystawienia</b>	Zabrze, 06.06.2024

*Leszek Zadroga*

**Leszek Zadroga**  
Jednostka Notyfikowana